

Musterteilerstellung - FDM Verfahren

Bauteile und- Gruppen aus ABSplus

Wir können Ihnen auch Musterteile im FDM-Verfahren (Fused Deposition Modeling, zu Deutsch: Schmelzschichtung oder auch 3D-Druck) im eigenen Haus anfertigen.

1. Leistungsumfang:

- Konvertierung, Überprüfung und Aufbereitung von bereitgestellten CAD-Daten aller gängigen Formate
- Herstellung von Musterteilen im FDM-Verfahren
- Max. Abmessungen der Bauteile bzw. -Gruppen: 200 x 200 x 300 mm (L x B x H)
- Größere Abmessungen und Nachbearbeitungsverfahren (z.B. Oberflächenversiegelung oder Filmscharnierfunktion) auf Anfrage möglich
- Material: ABSplus
- Farbe: schwarz, stahlgrau, elfenbein, weiß, rot, blau, leuchtend gelb oder oliv-grün (wahlweise, orange auf Anfrage)
- Bauweise: vollgefüllt oder teilgefüllt
- Schichtauflösung: 0,18 mm oder 0,25 mm
- Stützmaterial entfernt / ohne Nachbearbeitung

2. Kosten:

Für eine unverbindliche Anfrage stehen wir Ihnen gern zur Verfügung.



Materialeigenschaften - ABSplus

Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymerisat ABSplus

Mechanische Eigenschaften	Einheit	Wert	Prüfmethode
Zugfestigkeit, Typ 1, 0.125	N/mm ²	37	ASTM D638
Zug-Elastizitäts-Modul, Typ 1, 0.125	N/mm ²	2320	ASTM D638
Dehnung, Typ 1, 0.125	%	3	ASTM D638
Biegefestigkeit, Methode 1	N/mm ²	53	ASTM D790
Biege-Elastizitäts-Modul, Methode 1	N/mm ²	2250	ASTM D790
IZOD-Kerbschlagzähigkeit, Methode A 23°C	J/m	106	ASTM D256
Thermische Eigenschaften			
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 4,6 bar	°C	96	ASTM D648
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 18,2 bar	°C	82	ASTM D648
Elektrische Eigenschaften			
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ohms	3.0x10 ¹⁴ - 6.0x10 ¹³	ASTM D257
Dielektrizitätszahl		2.9 - 2.6	ASTM D150-98
Dielektrischer Verlustfaktor		.0053 - .0046	ASTM D150-98
Dielektrische Durchschlagsfestigkeit	V/mm	320 - 100	ASTM 149-09, Methode A
Spezielle Eigenschaften			
Spezifische Dichte	g/cm ³	1.04	ASTM D792

Verfügbare Materialfarben

elfenbein, weiß, schwarz, stahlgrau, rot, blau, orange, leuchtend gelb, oliv-grün



Die oben gemachten Angaben sind typische Werte, die nur für Bezugs- und Vergleichszwecke bestimmt sind. Diese sollten nicht für Konstruktionsfestlegungen oder Qualitätskontrollzwecke verwendet werden. Die maximale Leistung des verwendeten Materials ist abhängig von der Teilekonstruktion, den Einbaubedingungen, den Endeinsatzbedingungen, etc.

Die tatsächlichen Werte können sich entsprechend der Baubedingungen verändern.